

## Empfohlene Schweissgase

Material	Stahl	ISO14175	Edelstahl	ISO14175	ALU	ISO14175	MIG Löten	ISO14175
Verfahren							(hochfeste Bleche)	
MIG PULS	<b>82%Ar&amp;18%Co2</b> (92%Ar& 8%Co2)	M21 M20	<b>97,5%Ar&amp;2,5%Co2</b>	M12	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1
MIG/MAG	<b>82%Ar&amp;18%Co2</b> (92%Ar& 8%Co2)	M21 M20	<b>97,5%Ar&amp;2,5%Co2</b>	M12	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1
WIG AC&DC	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1	<b>99,996%Ar (4.6)</b>	I1	<b>Schweissgas</b>	