

Empfohlene Schweissgase

Material Verfahren	Stahl		Edelstahl		ALU		MIG Löten (hochfeste Bleche)	
MIG PULS	82%Ar&18%Co2 92%Ar&8%Co2	M21 M20	97,5%Ar&2,5%Co2	M12	99,996%Ar (4.6)	I1	99,996%Ar (4.6)	I1
MIG/MAG	82%Ar&18%Co2 92%Ar&8%Co2	M21 M20	97,5%Ar&2,5%Co2	M12	99,996%Ar (4.6)	I1	99,996%Ar (4.6)	I1
WIG AC&DC	99,996%Ar (4.6)	I1	99,996%Ar (4.6)	I1	99,996%Ar (4.6)	I1		