

## Produktbeschreibung

# Zink-Spray 550G

Kathodische Korrosionsschutzbeschichtung

## Artikel-Beschreibung:

Hochreine, hitze- und witterungsbeständige Zink-Schutzversiegelung.

- kathodischer Rostschutz, bis 490 °C hitzebeständig
- zum Nachbessern an feuerverzinkten Teilen
- Korrosionsschutz nach Schweißarbeiten und Montage
- für Neubeschichtung und Grundierung
- schützt langfristig vor Oxidation
- bis zu 92% Zinkanteil im Trockenfilm
- zunächst schützt der hochwertige Zinkfilm das Grundmaterial, dann gibt die widerstandsfähige Kunstharzschicht einen zusätzlichen aktiven zweiten Korrosionsschutz

## Technische Daten:

Farbe:	Zink, dunkel
Abriebfestigkeit:	sehr gut
DIN 50021 Salzsprühnebelprüfung:	500/117 my < 0,5 mm
DIN EN ISO 2409 Gitterschnitt:	Gt 0 - 1
DIN EN ISO 1519 Dornbiegeversuch:	keine Beschädigung der Oberfläche
Temperaturbeständigkeit:	+490°C
Dichte bei +20°C:	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Partikel-Reinheit:	99% reinst
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 24 Monate haltbar
Entsorgung d. Aerosols:	160504 Aerosoldose 150104 Restentleert

## Einsatzbereiche:

Zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen an verzinkten Oberflächen. Als Grundierung für Metalloberflächen.

Im Kfz-Bereich:

- Neubeschichten, Grundieren und Ausbessern an Karosserieteilen.

In landwirtschaftlichen Betrieben und Bauwirtschaft:

- an Landmaschinen, Fahrzeugen, Anhängern, Silos, Baumaschinen, Stahlkonstruktionen etc.

Industriebetrieben aller Art:

- nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Neubeschichtungen, Grundierungen, Ausbessern von Schweißnähten etc.

## Anwendung:

Die Dose bei einer Temperatur von +5° C bis +30° C verwenden.  
Optimale Verarbeitungstemperatur 20° C.

Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.  
Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1–2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und Pigmenten vermischt.

Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden.

Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 – 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen.

Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist.

Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.

## Artikel-Nr.

85410580

Spraydose 400 ml